



Medalist™ MD-225

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Medalist(R) MD-225 is a high performance thermoplastic vulcanizate intended for use in a variety of medical and healthcare applications. Medalist(R) MD-225 is a low density, medium hardness grade intended for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 辐射消毒 • 高压锅消毒 • 好的消毒性 • 环氧乙烷消毒	• 良好的成型性能 • 良好的柔韧性 • 良好的撕裂强度 • 良好的着色性 • 良好粘粘性 • 耐化学品性能，良好	• 韧性良好 • 脱模性能良好 • 无卤 • 有弹性 • 中等硬度
用途	• 把手 • 包覆成型 • 插头 • 衬套 • 垫圈	• 垫圈 • 连接器 • 密封件 • 柔软的把手 • 外壳	• 橡胶取代 • 药物 • 医疗/护理用品
机构评级	• ISO 10993-5	• ISO 13485	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.940		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	440	psi	ASTM D412
拉伸应力 (200%应变)	590	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	700	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	280	%	ASTM D412
撕裂强度	100	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 (73°F, 22 hr)	24	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	67		
邵氏 A, 5 秒	65		

Medalist™ MD-225**Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶****加工信息**

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	280 到 320	°F
料筒中部温度	320 到 360	°F
料筒前部温度	340 到 380	°F
射嘴温度	380 到 420	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 420	°F
模具温度	70 到 100	°F
注塑压力	200 到 800	psi
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。